



Preserva le sostanze nutritive più a lungo per mangiare sempre sano

Il frigocongelatore Serie 7000 GreenZone è dotato di un cassetto sigillato dedicato che mantiene l'umidità a un livello ideale. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

Product Benefits & Features

Cassetto GreenZone: fino al 95%* di vitamine conservate dopo 11 giorni

L'ambiente sigillato e separato dal resto del frigorifero evita eccessi di condensa, conservando le vitamine fino al 95%* dopo 11 giorni e proteggendo i prodotti con la giusta quantità di umidità.

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.

Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.

Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.

Il controllo elettronico Touch offre una regolazione precisa delle funzioni

Grazie al display reattivo e chiaro del controllo elettronico Touch, puoi impostare con precisione la temperatura e accedere senza sforzo alle funzioni del frigocongelatore. Inoltre, con Dual Control, avrai una regolazione separata della temperatura nel vano frigorifero e nel congelatore.

- Super isolato
- Capacità netta totale 256 lt
- Capacità netta congelatore 62 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 7 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Display LCD con comandi Touch Control
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzione COOLMATIC (raffreddamento rapido)
- Funzione HOLIDAY (modalità risparmio vacanza)
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Allarme acustico alta temperatura
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassette
- Sistema filtrante CleanAir Control
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x546x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 34

Product Specification

Modello	SCB818E8TS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216
Volume scomparto frigorifero E20	194
Volume scomparto congelatore E20	62
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	34
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	7
Altezza (mm.)	1772
Peso lordo (kg)	64
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	546
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	62
Larghezza imballo (mm)	590

PSGBRF210DE00009

